



Saisissez l'opportunité
du biométhane, d'une
simple poignée de main

AB est le seul interlocuteur qui offre à votre entreprise la garantie tous les avantages du biométhane.

BIOCH4NGE® EST LE CŒUR DU SYSTÈME, LA SOLUTION DE VALORISATION DU BIOGAZ EN BIOMÉTHANE AU MOYEN D'UN SYSTÈME À MEMBRANES.

BIOCH4NGE® purifie le biogaz provenant du digesteur anaérobie. Le gaz filtré et déshumidifié est comprimé, refroidi et, à travers un lit de charbons actifs, débarrassé des polluants. Le biogaz prétraité et purifié est soumis à une valorisation, à savoir la séparation du méthane du dioxyde de carbone. L'installation est complétée par une série d'options : prétraitements du biogaz (système de désulfuration par exemple), nécessaires dans le cas des matrices particulièrement chargées en composés indésirables, post-traitements du biométhane préalables à l'injection dans le réseau (par exemple compresseur booster pour augmenter la pression) et autres accessoires (tels que les oxydateurs thermiques régénératifs RTO de post-traitement des gaz résiduels).

(A) (B)

LA GAMME DES SOLUTIONS BIOCH4NGE®

BIOCH4NGE® est disponible en tailles standardisées de 150 à 2 500 Nm³/h avec des systèmes de prétraitement associables aux installations de biogaz existantes et intégrables avec des possibilités d'extension liées à la liquéfaction du gaz et à la valorisation du CO₂. Des solutions de différentes tailles peuvent être réalisées sur mesure.

Visitez Biomethane-RNG Channel, le seul portail vidéo dédié au monde du biométhane

→ biomethanerngchannel.com



LE LIQUEFACTEUR CH4LNG® PRODUIT DU GNL ADAPTÉ AU TRANSPORT SUR ROUTE.

CH4LNG® est la solution AB pour la liquéfaction du biométhane, conçue pour être installée en aval d'un système BIOCH4NGE®. Elle repose sur un processus cryogénique intégré, subdivisé en trois phases : traitement, liquéfaction et stockage. Lors de la première partie du processus, le système de purification TSA (Temperature Swing Adsorption) abaisse la teneur en humidité et en CO₂ jusqu'à ce que soit atteinte la pureté nécessaire à la liquéfaction. Le biométhane est liquéfié en plusieurs étapes de refroidissement par diminution progressive de la température puis il est acheminé dans un réservoir de transfert, dans lequel sont atteintes les conditions de pression et de température voulues.

(A) (B)

Avec AB, vous créez un système énergétique complet et durable, qui combine les technologies de valorisation du biogaz, de liquéfaction du biométhane et de cogénération, soutenu par une gamme complète de services : de l'étude de faisabilité à la maintenance.

LES SOLUTIONS DE COGÉNÉRATION ECOMAX® PEUVENT ALIMENTER L'INTÉGRALITÉ DU SYSTÈME.

Les installations de cogénération ECOMAX® permettent de créer, en combinaison avec BIOCH4NGE® et CH4LNG®, un système énergétique complet. ECOMAX® produit de l'énergie électrique et thermique à partir d'une unique source de combustible (biogaz ou méthane), pour alimenter toute l'installation de manière efficace et durable. Au service du BIOCH4NGE® et du CH4LNG®, AB peut fournir le système d'alimentation complet pour tous les équipements électriques, y compris le transformateur moyenne-basse tension, les armoires de moyenne tension et de distribution de puissance à basse tension.

(A) (B)

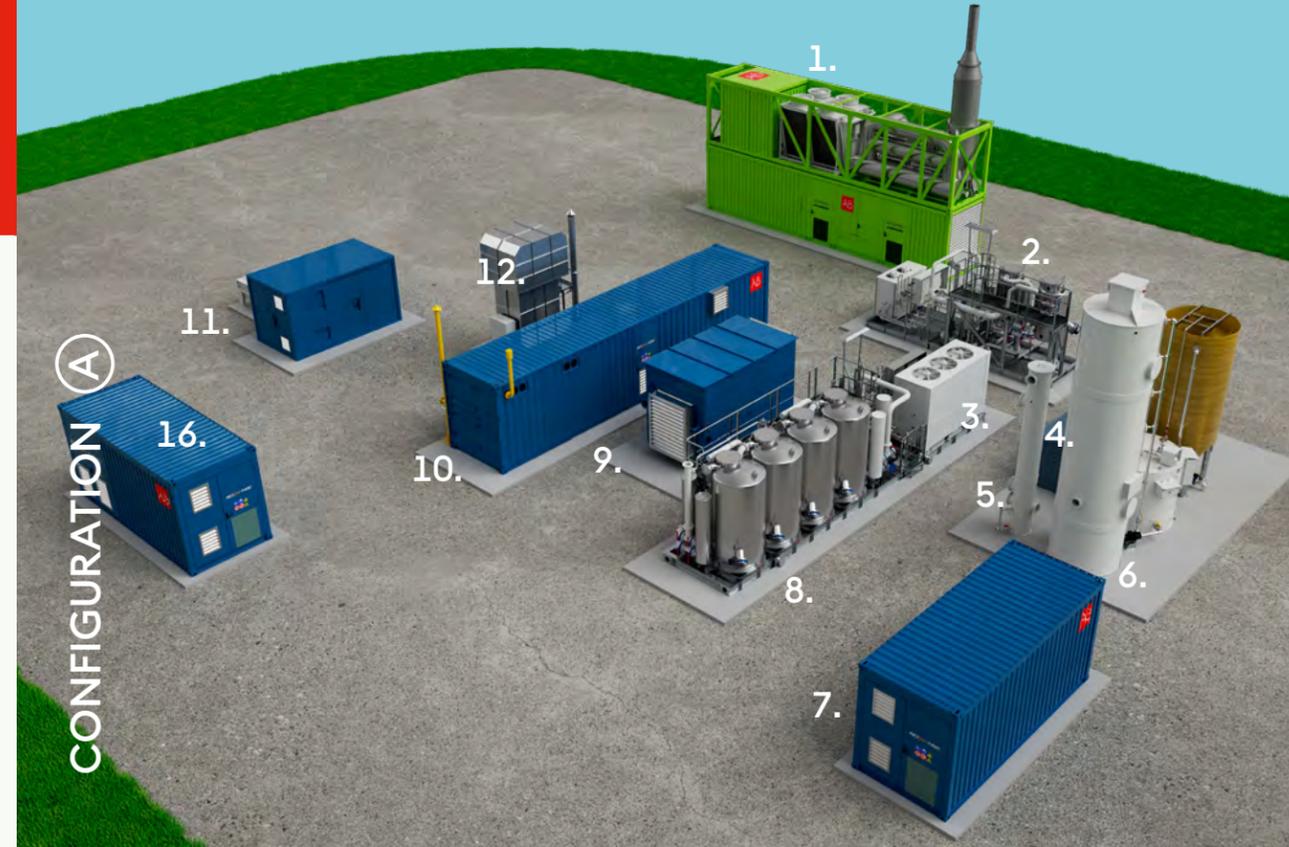
Biométhane comprimé ou liquide ?

→ Dans la CONFIGURATION (A) le produit final est du biométhane comprimé, qui peut être destiné à être injecté dans le réseau ou utilisé sur place.

→ Dans CONFIGURATION (B) grâce à l'ajout de CH4LNG®, l'on obtient du biométhane liquéfié à une densité trois fois supérieure à celle du gaz naturel comprimé, ce qui permet de garantir une plus grande facilité de transport et une plus grande efficacité s'il est utilisé comme carburant.

LÉGENDE

1. COGÉNÉRATEUR ECOMAX® (A) (B)
2. SKID DU TRAITEMENT DU BIOGAZ (COGÉNÉRATEUR) (A) (B)
3. SKID DU TRAITEMENT DU BIOGAZ (ÉPURATION) (A) (B)
4. STOCKAGE DES RÉACTIFS (A) (B)
5. TOUR DE TRAITEMENT NH₃ (A) (B)
6. SYSTÈME DE DÉSULFURATION (A) (B)
7. CONTENEUR GÉNÉRATION D'OXYGÈNE (A) (B)
8. FILTRES AU CHARBON ACTIF (A) (B)
9. SYSTÈME DE COMPRESSION (A) (B)
10. MODULE D'ÉPURATION À MEMBRANES (A) (B)
11. BOOSTER COMPRESSEUR (A) (B)
12. RTO (A) (B)
13. SYSTÈME DE LIQUÉFACTION (A) (B)
14. RÉSERVOIR CRYOGÉNIQUE (A) (B)
15. SYSTÈME DE CHARGEMENT CITERNE (A) (B)
16. CONTENEUR CHAUDIÈRE À FLAMME (A) (B)



BIOMÉTHANE COMPRIMÉ

BIOMÉTHANE LIQUÉFIÉ

Chaque exploitation du secteur de l'agriculture et de l'élevage a ses propres besoins, que AB sait interpréter.

À chaque exploitation, AB fournit des services sur mesure qui garantissent une pérennité de l'investissement et des performances optimales dans le temps. L'assistance et la maintenance de nos installations sont assurées par AB Service : plus de 300 spécialistes qui opèrent dans le monde entier, prêts à intervenir h24, 365 jours par an. Les heures de disponibilité opérationnelle de nos installations atteignent 95 %, avec des pointes à plus de 98 %.

Étude de faisabilité et choix de la meilleure solution

Services-conseils sur les normes et les incitations

Assistance en phase d'autorisation

Conception et construction des installations

Installation et mise en service des systèmes

Service de maintenance et d'assistance 24/7

Pièces détachées toujours disponibles

Financement

Quelques-unes de nos références



Misez sur le **ONE-STOP SHOP** de **AB** pour obtenir du biométhane grâce à une seule solution, la meilleure!

REGARDEZ
LA VIDÉO ▶



gruppob.com